



STAR SR-20R

Bearbeitungsdurchmesser: bis 20 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 205 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 5-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin



STAR SB-20R type G

Bearbeitungsdurchmesser: bis 20 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 205 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 5-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin
 Umrüstbar vom Lang- zum Kurzdreher



STAR SR-32 J

Bearbeitungsdurchmesser: bis 33 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 310 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Bohr- und Fräsapparat frontal
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin



STAR SR-32 JN - Kurzdrehvariante

Bearbeitungsdurchmesser: bis 32 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 80 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Bohr- und Fräsapparat frontal
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin



STAR SB-16

Bearbeitungsdurchmesser: bis 16 mm
 Achsen: 6
 C-Achse an der Hauptspindel
 Spindelstockhub: max. 155 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitung
 3-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Stangen-Lademagazin



Miyano BNA 42 DHY

Bearbeitungsdurchmesser: bis 42 mm
 Achsen: 7
 Revolver: 2
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 235 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 8-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin



Miyano BNE 51SY6

Bearbeitungsdurchmesser: bis 51 mm
 Achsen: 9
 Revolver: 2 mit je 12 Stationen
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 12-fach angetriebene Werkzeuge für jeden Revolver
 Spindelspülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin