

Maschinenliste

STAR SR-20R



Bearbeitungsdurchmesser: bis 20 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 205 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 5-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelpülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin

STAR SR-32 J



Bearbeitungsdurchmesser: bis 33 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 310 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Bohr- und Fräsapparat frontal
 Spindelpülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin

STAR SR-32 JN - Kurzdrehvariante



Bearbeitungsdurchmesser: bis 32 mm
 Achsen: 7
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 80 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb
 4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Bohr- und Fräsapparat frontal
 Spindelpülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin

STAR SB-16



Bearbeitungsdurchmesser: bis 16 mm
 Achsen: 6
 C-Achse an der Hauptspindel
 Spindelstockhub: max. 155 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 4-fache Rückseiten-Bearbeitung
 3-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelpülung an der Gegenspindel
 Stangen-Lademagazin

Miyano BNA 42 DHY



Bearbeitungsdurchmesser: bis 42 mm
 Achsen: 7
 Revolver: 2
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Spindelstockhub: max. 235 mm
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 Gegenspindel mit X-Z Achse
 8-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel
 Spindelpülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin

Miyano BNE 51SY6



Bearbeitungsdurchmesser: bis 51 mm
 Achsen: 9
 Revolver: 2 mit je 12 Stationen
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
 12-fach angetriebene Werkzeuge für jeden Revolver
 Spindelpülung an der Gegenspindel
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge
 Stangen-Lademagazin

ZPS SAY 6/32:



Bearbeitungsdurchmesser: bis 32 mm
 6 Längsschlitten, Arbeitsbereich 0-110 mm
 6 Querschlitten, Arbeitsbereich 0-55 mm
 4 unabhängige Kreuzschlitten, Arbeitsbereich 0- 64 mm
 Max. Stangenvorschub 125 mm
 Stangen-Lademagazin