

## Maschinenliste



### STAR SR-20R

Bearbeitungsdurchmesser: bis 20 mm  
 Achsen: 7  
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel  
 Spindelstockhub: max. 205 mm  
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung  
 Gegenspindel mit X-Z Achse  
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb  
 5-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel  
 Spindelpülung an der Gegenspindel  
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge  
 Stangen-Lademagazin



### STAR SR-32 J

Bearbeitungsdurchmesser: bis 33 mm  
 Achsen: 7  
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel  
 Spindelstockhub: max. 310 mm  
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung  
 Gegenspindel mit X-Z Achse  
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb  
 4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel  
 Bohr- und Fräsapparat frontal  
 Spindelpülung an der Gegenspindel  
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge  
 Stangen-Lademagazin



### STAR SR-32 JN - Kurzrehvariante

Bearbeitungsdurchmesser: bis 32 mm  
 Achsen: 7  
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel  
 Spindelstockhub: max. 80 mm  
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung  
 Gegenspindel mit X-Z Achse  
 4-fache Rückseiten-Bearbeitungsstation mit Antrieb  
 4-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel  
 Bohr- und Fräsapparat frontal  
 Spindelpülung an der Gegenspindel  
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge  
 Stangen-Lademagazin



### STAR SB-16

Bearbeitungsdurchmesser: bis 16 mm  
 Achsen: 6  
 C-Achse an der Hauptspindel  
 Spindelstockhub: max. 155 mm  
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung  
 Gegenspindel mit X-Z Achse  
 4-fache Rückseiten-Bearbeitung  
 3-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel  
 Spindelpülung an der Gegenspindel  
 Stangen-Lademagazin



### Miyano BNA 42 DHY

Bearbeitungsdurchmesser: bis 42 mm  
 Achsen: 7  
 Revolver: 2  
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel  
 Spindelstockhub: max. 235 mm  
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung  
 Gegenspindel mit X-Z Achse  
 8-fach angetriebene Werkzeuge an der Hauptspindel  
 Spindelpülung an der Gegenspindel  
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge  
 Stangen-Lademagazin



### Miyano BNE 51SY6

Bearbeitungsdurchmesser: bis 51 mm  
 Achsen: 9  
 Revolver: 2 mit je 12 Stationen  
 C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel  
 Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung  
 12-fach angetriebene Werkzeuge für jeden Revolver  
 Spindelpülung an der Gegenspindel  
 Hochdruck-Kühlanlage für innengekühlte Werkzeuge  
 Stangen-Lademagazin



### ZPS SAY 6/32:

Bearbeitungsdurchmesser: bis 32 mm  
 6 Längsschlitten, Arbeitsbereich 0-110 mm  
 6 Querschlitten, Arbeitsbereich 0-55 mm  
 4 unabhängige Kreuzschlitten, Arbeitsbereich 0- 64 mm  
 Max. Stangenvorschub 125 mm  
 Stangen-Lademagazin